

Flame Metallurgical, Inc.

COMPARISON TABLE OF WIRE GAGE SIZE (inches)

Wire Gage Number	American or B. & S.	Washburn & Moen	W. & M. or Music Wire	N.A.S. & W Music Wire	Imperial Wire Gage	Stub's Steel Wire	Birmingham or Stub's Iron Wire
00000000	0.0083
0000000	0.490	0.0087
000000	0.4615	0.0095	0.004	0.464
00000	0.4305	0.010	0.005	0.432
0000	0.460	0.3938	0.011	0.006	0.400	0.454
000	0.40964	0.3625	0.012	0.007	0.372	0.425
00	0.3648	0.3310	0.0133	0.008	0.348	0.380
0	0.32486	0.3065	0.0144	0.009	0.324	0.340
1	0.2893	0.2830	0.0156	0.010	0.300	0.227	0.300
2	0.25763	0.2625	0.0166	0.011	0.276	0.219	0.284
3	0.22942	0.2437	0.0178	0.012	0.252	0.212	0.259
4	0.20431	0.2253	0.0188	0.013	0.232	0.207	0.238
5	0.18194	0.2070	0.0202	0.014	0.212	0.204	0.220
6	0.16202	0.1920	0.0215	0.016	0.192	0.201	0.203
7	0.14428	0.1770	0.023	0.018	0.176	0.199	0.180
8	0.12849	0.1620	0.0243	0.020	0.160	0.197	0.165
9	0.11443	0.1483	0.0256	0.022	0.144	0.194	0.148
10	0.10189	0.1350	0.027	0.024	0.128	0.191	0.134
11	0.090742	0.1205	0.0284	0.026	0.116	0.188	0.120
12	0.080808	0.1055	0.0296	0.029	0.104	0.185	0.109
13	0.071961	0.0915	0.0314	0.031	0.092	0.182	0.095
14	0.064804	0.0800	0.0326	0.033	0.080	0.180	0.083
15	0.057068	0.0720	0.0345	0.035	0.072	0.178	0.072
16	0.05082	0.0625	0.036	0.037	0.064	0.175	0.065
17	0.045257	0.0540	0.0377	0.039	0.056	0.172	0.058
18	0.040303	0.0475	0.0395	0.041	0.048	0.168	0.049
19	0.03589	0.0410	0.0414	0.043	0.040	0.164	0.042
20	0.031961	0.0348	0.0434	0.045	0.036	0.161	0.035
21	0.028462	0.03175	0.046	0.047	0.032	0.157	0.032
22	0.025347	0.0286	0.0483	0.049	0.028	0.155	0.028
23	0.022571	0.0258	0.051	0.051	0.024	0.153	0.025
24	0.0201	0.0230	0.055	0.055	0.022	0.151	0.022
25	0.0179	0.0201	0.0586	0.059	0.020	0.148	0.020
26	0.01594	0.0181	0.0626	0.063	0.018	0.146	0.018
27	0.014195	0.0173	0.0658	0.067	0.0164	0.143	0.016
28	0.012641	0.0162	0.072	0.071	0.0149	0.139	0.014
29	0.011257	0.0150	0.076	0.075	0.0136	0.134	0.013
30	0.010025	0.0140	0.080	0.080	0.0124	0.127	0.012
31	0.008928	0.0132	0.085	0.0116	0.120	0.010
32	0.00795	0.0128	0.090	0.0108	0.115	0.009
33	0.00708	0.0118	0.095	0.0100	0.112	0.008
34	0.006304	0.0104	0.0092	0.110	0.007
35	0.005614	0.0095	0.0084	0.108	0.005
36	0.005	0.0090	0.0076	0.106	0.004
37	0.004453	0.0068	0.103
38	0.003965	0.0060	0.101
39	0.003531	0.0052	0.099
40	0.003144	0.0048	0.097